



Hahn VL-Band ST

Dolda gångjärn för arkitektlösningar

GB Concealed hinges as the architect's solution

D Verdeckt liegende Bänder als Architektenlösung



- Montageanvisning
- Installation instructions
- Einbauanleitung





Hahn VL-Band ST

Hahn VL-gångjärn ST – dolt gångjärn för arkitektlösningar

- Passar till de flesta profilsystem
- DIN vänster/höger vändbar
- Kvalitetsmaterial
- Justerbar i tre riktningar
- Hög säkerhet
- Underhållsfri
- Enkelt montage, problemlös
justering
- Klarar vikter upp till 180 kg
vid användning av två
gångjärn och beroende
på profilsystem
- Större genomgång 100 %

Hahn VL-Band ST – Concealed hinges as architect's solution

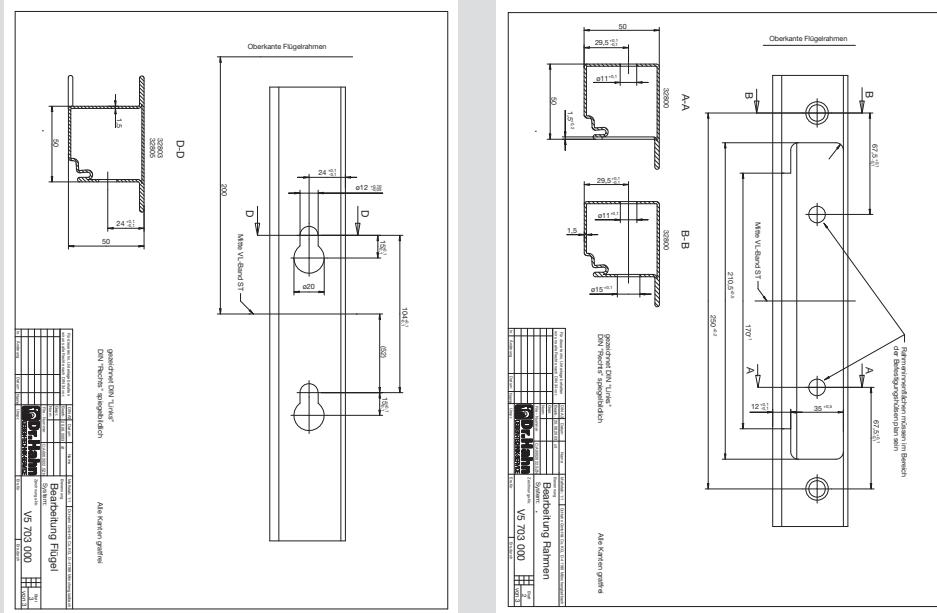
- Wide variety of uses
- Applicable DIN left/right
- High-quality materials
- Adjustable in three directions
- High security
- Absolutely maintenance-free
- Easy to install and adjust
- Maximum permissible door
weight for two hinge applica-
tions is 180 kg, depending on
the design of the door frame
- Clear width 100%

Hahn VL-Band ST – verdeckt liegende Bänder als Architektenlösung

- Vielfältig einsetzbar
- DIN links/rechts verwendbar
- Hochwertige Materialien
- Verstellbar in drei Richtungen
- Hohe Sicherheit
- Absolut wartungsfrei
- Einfache Montage,
problemloses Einstellen
- Zulässiges Flügelgewicht
bei Verwendung von zwei
Bändern 180 kg – je nach
Ausführung der Profile
- Lichter Durchgang 100 %



Profilbearbetning /Section processing / Profilbearbeitung



Förslag

Förberedelse av profilen bör ske i en CNC fräs eller liknande. Det är därför inte nödvändigt med borrmall. Bearbetningsritningar finns till olika profilsystem och kan fås efter förfrågan.

Suggestion

The sections should be prepared using a machining centre or a similar device. Thus, it is not necessary to use drilling jigs. Machining drawings will be provided for the relevant section system.

Empfehlung

Die Vorbereitung der Profile sollte mit einem Bearbeitungszentrum oder einer vergleichbaren Einrichtung erfolgen. Aus diesem Grunde sind Bohrlehen nicht erforderlich. Bearbeitungszeichnungen werden für das jeweils verwendete Profilsystem zur Verfügung gestellt.

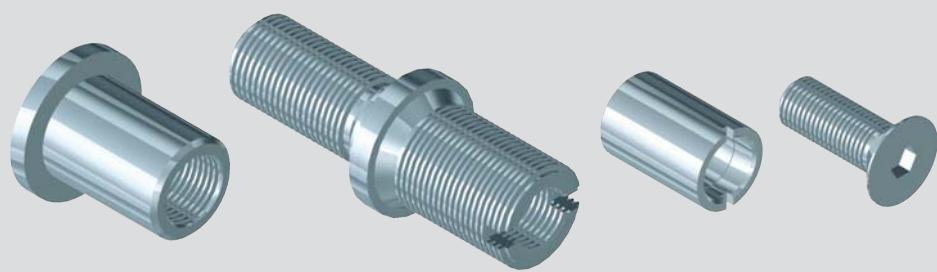


Hahn VL-Band ST

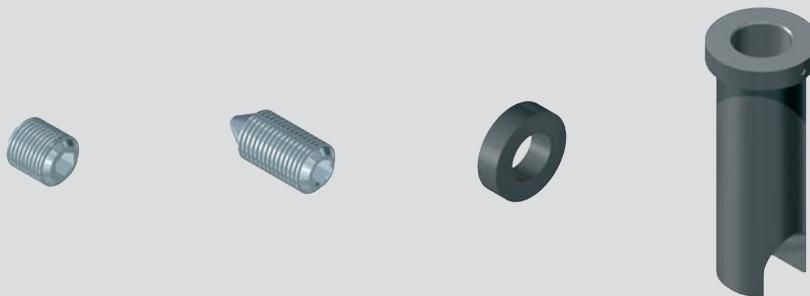
- Ansatshylsa/bricka/
försänkt skruv M8x40
- Fastening sleeve/Washer for
flat-headed screw/Screw
M8x40
- Befestigungshülse/Scheibe
Senkschraube/Schraube M8x40



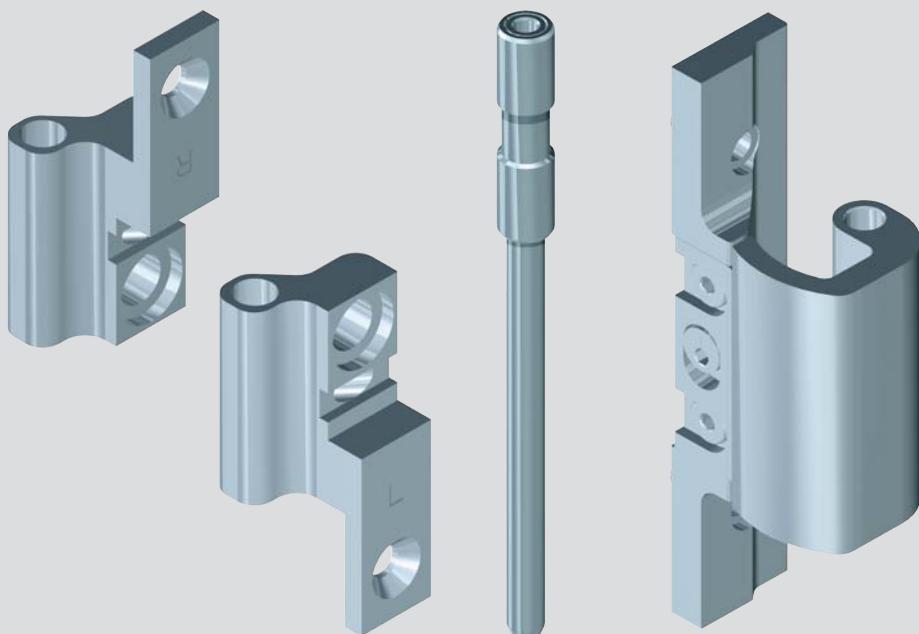
- Stödhylsa/stödtapp/
distanshylsa/skruv M8x25
- Collar studs/Threaded support
stud/Spacer bush/Screw
M8x25
- Bundbolzen/Stützbolzen/
Distanzhülse/Schraube M8x25



- Insexskruv/höjdjusterskruv/
lagerskiva
- Set screw/Lifting and lowering
spindle/Bearing disc/
Adjustment bushing
- Gewindestift/Hebespindel/
Lagerscheibe/Verstellbuchse



- Lagerbock (höger/vänster)
lagertapp/insexskruv spetsig
- Bracket (right/left)/
Bearing bolt/Bearing lever
- Lagerbock (rechts/links)/
Lagerbolzen /Lagerhebel



Montage på karm (avbildning DIN vänster)

Installation on frame (Figure shows left-hand door)

Montage am Rahmen (Abbildung DIN links)

För in ansatshylsan i de förborrade hålen och håll dem plant mot profilen. Fäst därefter hylsan med en svetsloppa.

Insert collar studs into prepared section. Spot weld each surface-mounting collar stud at two points.

Bundbolzen in vorbereitetes Profil einführen. Plan aufliegende Bundbolzen an jeweils zwei Stellen punktuell verschweißen.

Karmsidans innersida måste efter svetsning ha diam 16 mm och vara plan (se mindre avbildning). Skruva i stödhylsan med specialverktyg (12–15) Nm

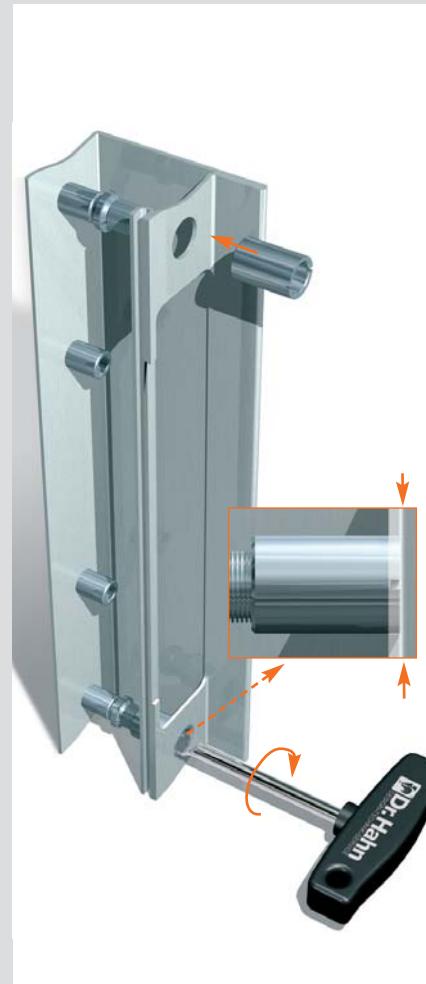
The inner surfaces of frames must be level in a diameter of 16 mm after welding of collar studs (refer to small figure). Screw-in threaded support stud using special purpose tool (12–15 Nm).

Rahmeninnenflächen müssen nach dem Anschweißen der Bundbolzen in einem Durchmesser von 16 mm plan sein (s. kleine Abb.) Stützbolzen mit Spezialwerkzeug einschrauben (12–15 Nm).

Skruta på distanshylsan på stödtapen tills den är jämn med profilen.

Screw spacer bush on to threaded support stud, until it is flush with the surface of the profile.

Distanzbuchse auf Stützbolzen schrauben, bis diese flächenündig mit dem Profil abschließt.





Förbered montage av VL-gångjärnet

Avbildning DIN vänster

För in lagertappen i lagerbocken.

Fixera lagertappen med insekskruv (6–8 Nm).

Montera bussningselement. Markeringen på kragen visar riktning mot gångjärnskroppen. Skruva in den spetsiga insekskruven tills den får kontakt med bussningselementet. Vid nollställning höjer sig inte bussningselementet.

Insert bearing bolt into bracket.

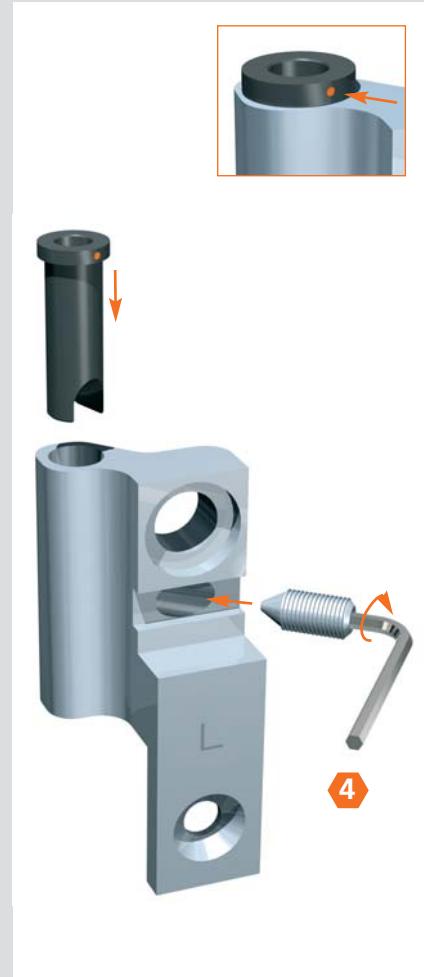
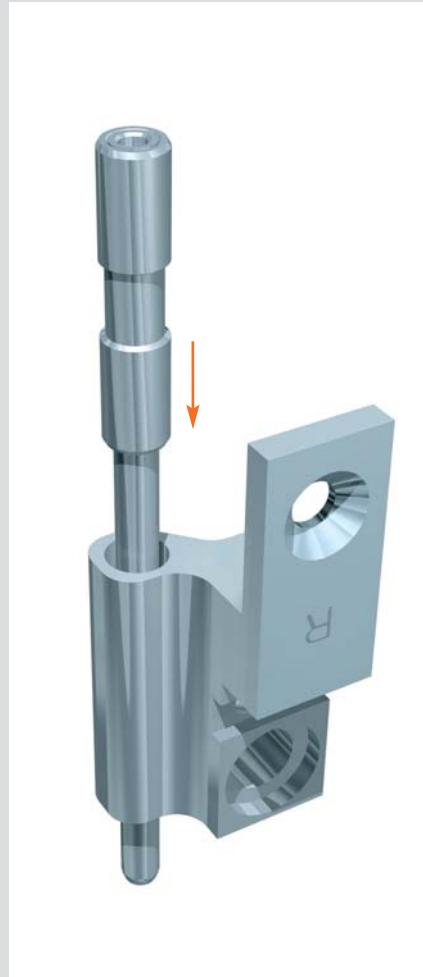
Fasten bolt using a grub screw in upper part of hinge (6–8 Nm).

Insert adjustment bushing. Mark on collar indicates direction of hinge. Screw-in lifting and lowering spindle until it touches bushing. Adjustment bushing does not lift at zero position.

Lagerbolzen in Lagerbock einführen.

Bolzen mit Madenschraube im oberen Bandteil fixieren (6–8 Nm).

Verstellbuchse einsetzen. Markierung am Kragen zeigt Richtung Bandkörper. Hebespindel einschrauben, bis Kontakt mit Buchse. In Nullstellung hebt Verstellbuchse nicht ab.



**GB Preparation
of concealed hinge**
Figure shows left-hand door

**D Vorbereitung
des VL-Bandes**
Abbildung DIN links

Lagerelement, lagerskiva och den andra lagerbocken sätts ihop.

Det kompletta VL-gångjärnet svängs in i profilöppningen.

Skruta fast gångjärnet med försänkningskruvar M8X25 (15–20 Nm).

Thread bearing element, bearing disc and second bracket.

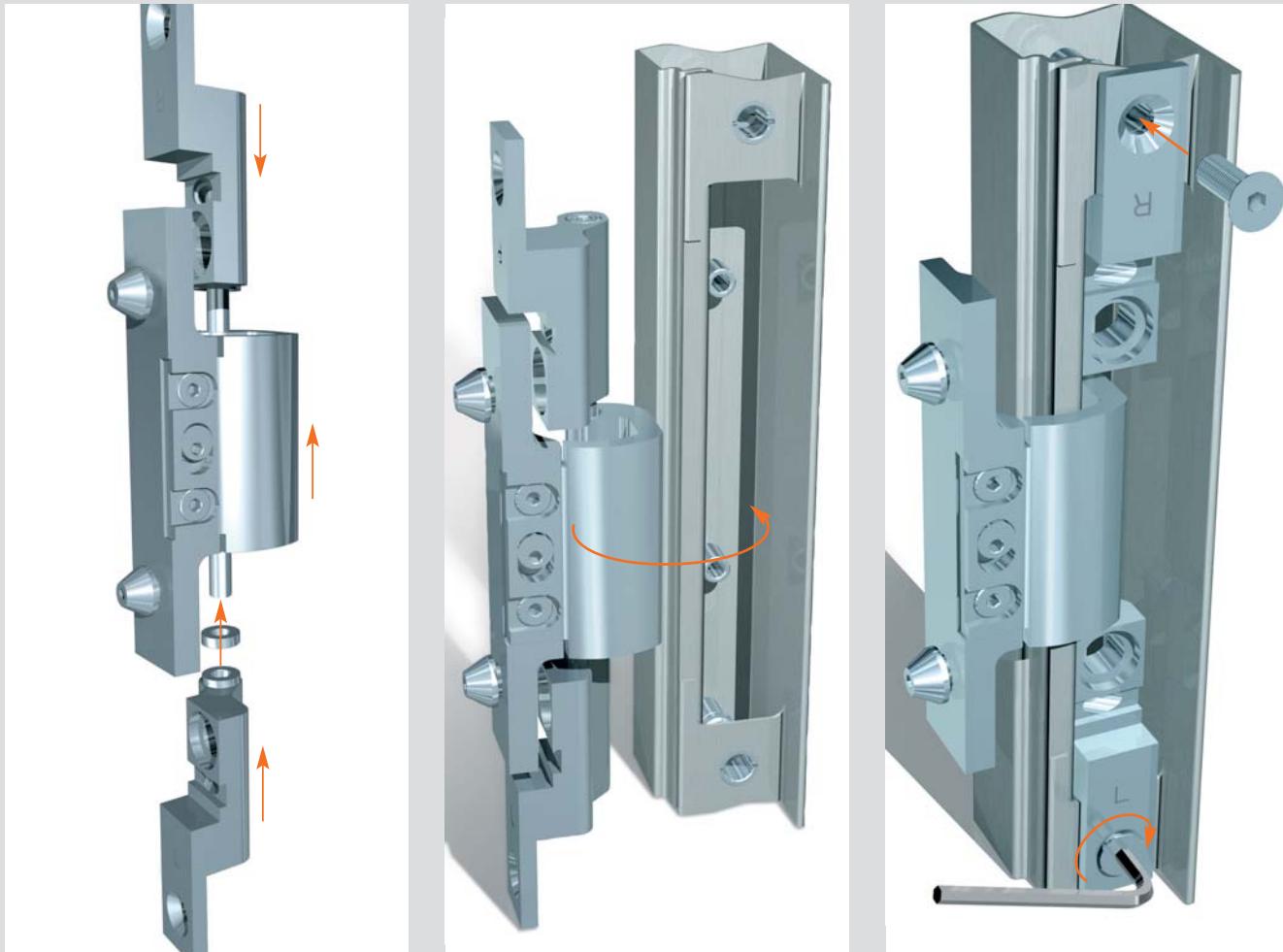
Insert the assembled VL hinge into opening of frame.

Fasten hinge (15–20 Nm) with flat-headed screws (M8x25).

Lagerelement, Lagerscheibe und zweiten Lagerbock aufzädeln.

Zusammengestecktes VL-Band in Profilöffnung einschwenken.

Band mit Senkschrauben (M8x25) fixieren (15–20 Nm).





Montageanvisning

Avbildning DIN vänster

Skruta in distansskruven tills den ligger an mot profilen.

Tallriksbricka monteras.
Försänkt skruv (M8x40) skruvas in (15–20 Nm).

Skruta ut de koniska fästelementen så långt att nyckelspåret i dörrbladet glider ner och vilar på det koniska fästelementet (max. 2,3 mm, ingen gänga syns).

Screw-in fastening sleeve until it is even with the backside of section.

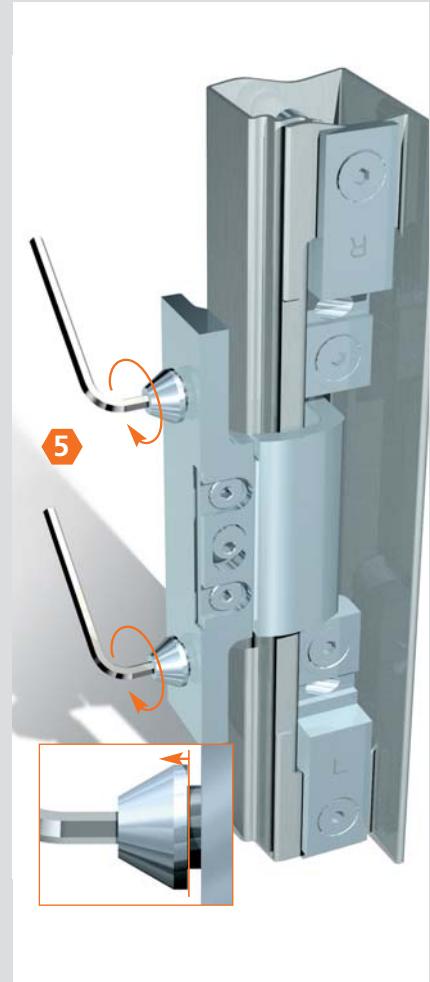
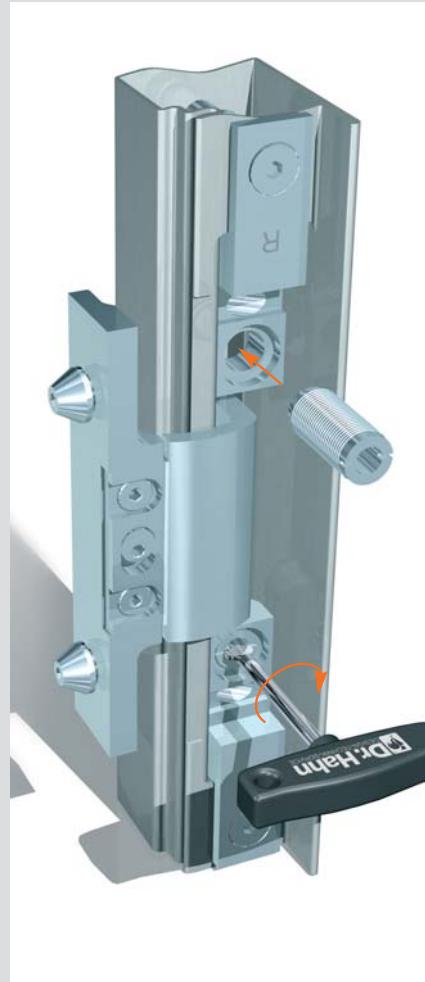
Insert plate washer.
Screw-in (15–20 Nm) flat-headed screw (M8x40).

Screw-out fastening bolts so that the section side fits easily into the resulting gap (max. 2.3 mm, threads should not be visible).

Befestigungshülse einschrauben bis sie an der Profilrückwand anliegt.

Tellerscheibe einsetzen.
Senkschraube (M8x40) einschrauben (15–20 Nm).

Befestigungsbolzen soweit herausrufen, dass Profilwand gut in den entstandenen Zwischenraum passt (max. 2,3 mm, kein Gewinde sichtbar).



GB Installation Instructions

Figure shows left-hand door

D Einbauanleitung

Abbildung DIN links

Häng på dörrbladet.

Viktigt: Nyckelspåret i dörrbladet
måste fästas in så att det vilar på de
koniska fästelementen.

När dörrbladet hänger på plats, dra
åt fästelementen med insexyckel
6–8 Nm för att säkra dörrbladet.

Install door.

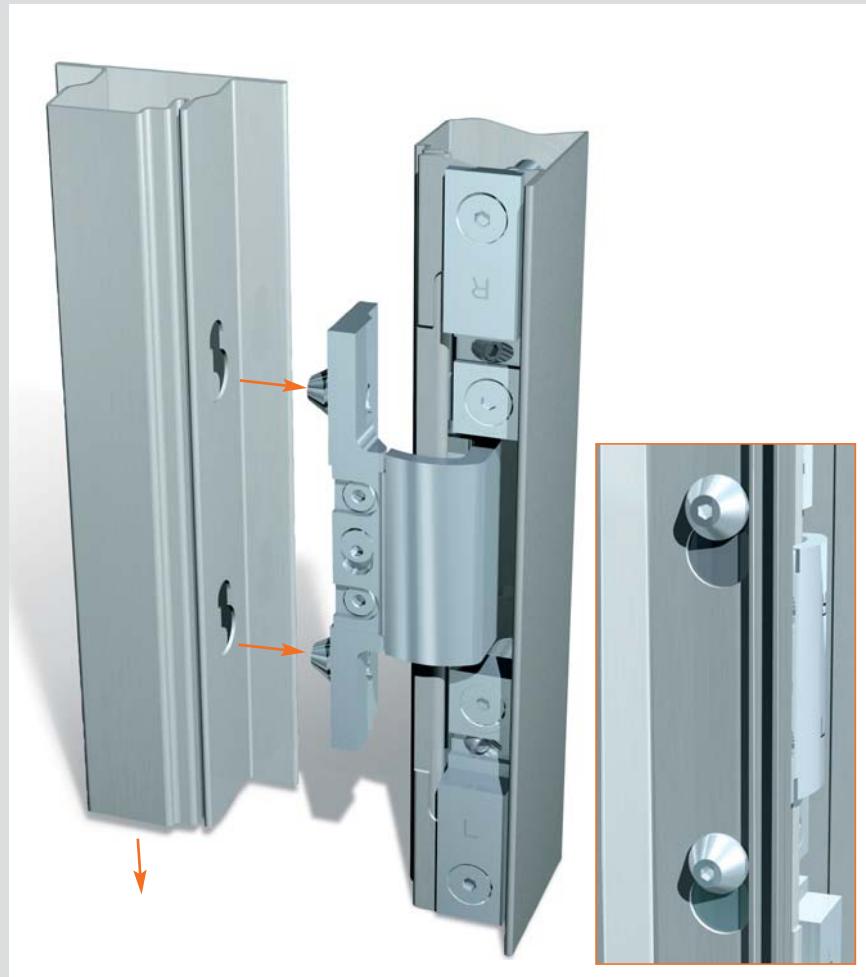
NOTE: The door must lock into the
tapered opening (see figure).

Once the door is hung on fastening
bolts, tighten the fastening bolts to
secure the door from becoming
unmounted (6–8 Nm).

Türflügel einhängen.

WICHTIG: Der Türflügel muss in der
verjüngten Öffnung eingerastet sein
(s. Abb.).

Sobald Türflügel hinter Befestigungs-
bolzen eingehängt ist, Flügel durch
Anziehen der Befestigungsbolzen gegen
Ausheben sichern (6–8 Nm).





Justeranvisning

Avbildning DIN vänster

Justering av gångjärn bara genom fackfolk inom dörrtillverkning.

Mounting and application only to be done by an experienced tradesman.

Verstellung der Bänder nur durch im Türenbau erfahrene Fachhandwerker.

För att ställa in skuggöppningen lossa av de två insekskruvorna 1/4 varv. Skruva sedan på excenterskruven (se avbildning) för att justera skuggöppningen.

Viktigt: Efter justeringen drag åt insekskruvarna (vridmoment 6–8 Nm, max 8 Nm).

För att minska skuggöppningen, vrid excenterskruven åt vänster. Maximal justering från nollställning –2 mm.

För att öka skuggöppningen, vrid excenterskruven till höger. Maximal justering från nollställning +2 mm.

Loosen fastening bolts a quarter of a turn to adjust the shadow groove. Now the shadow groove can be adjusted using eccentric bolt (see small figure).

IMPORTANT: Retighten the fastening bolts again once the horizontals have been adjusted (torque min. 6 Nm, max. 8 Nm).

Turn eccentric bolts to the left to make the shadow groove narrower. Maximum setting range from zero position –2 mm.

Turn eccentric bolts to the right to make the shadow groove wider. Maximum setting range from zero position +2 mm.

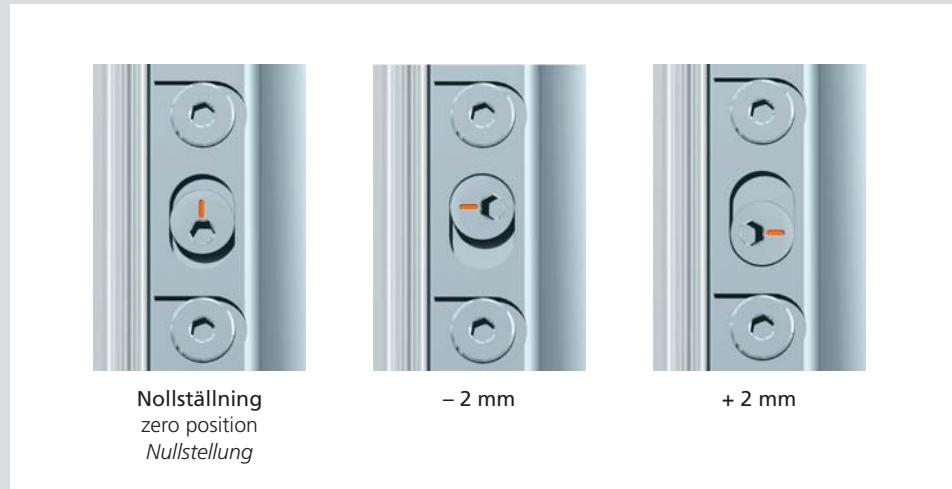
Zum Verstellen der Schattennut zunächst Befestigungsschrauben 1/4 Umdrehung lösen. Mit Exzenterbolzen (siehe kleine Abb.) kann die Schattennut nun eingerichtet werden.

Achtung: Nach Ausrichtung der Horizontalen, Befestigungsschrauben wieder festziehen (Drehmoment mind. 6 Nm, max. 8 Nm).

Um die Schattennut enger zu stellen, Exzenterbolzen nach links drehen. Maximaler Verstellweg aus Nullstellung –2 mm.

Um die Schattennut weiter zu stellen, Exzenterbolzen nach rechts drehen. Maximaler Verstellweg aus Nullstellung +2 mm.

Horizontalverstellung/Réglage horizontal/Horizontal adjustment



GB Adjustment Instructions

Figure shows left-hand door

D Einstellanleitung

Abbildung DIN links

Höjdinställning/Height adjustment/Höhenverstellung



För att justera dörren i höjdled vrid justerskruven till önskat läge. Maximal justering +3 mm.

Hänvisning:

Vid dörrvikter över 150 kg ska dörrbladet avlastas.

OBS:

Det undre gångjärnet ska hålla upp vikten, endast de övre gångjärnen ska justeras.

Turn vertical adjustment screw as necessary to adjust the door in terms of height.

Maximum setting range +3 mm.

NOTE:

With doors weighing over 150 kg, it is necessary to reduce the load of the door.

Important:

Lower hinge should bear weight, only adjust the upper hinges.

Zum Ausrichten des Türflügels in der Höhe Höhenverstellschraube um das entsprechende Maß drehen.

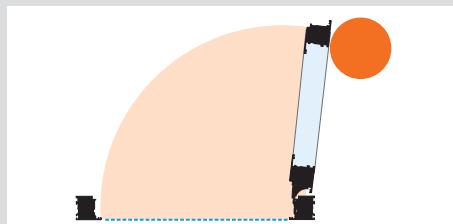
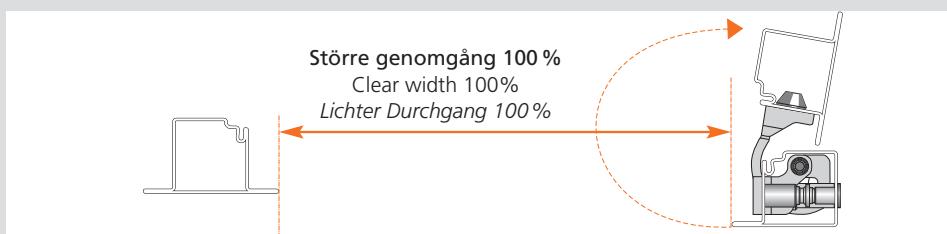
Maximaler Verstellweg +3 mm.

Hinweis:

Bei Flügelgewichten über 150 kg ist die Tür zu entlasten.

Achtung:

Unteres Band soll tragen, obere Bänder nur nachstellen.



Dörrstopp erforderlich.

Opening limitation absolutely necessary.

Öffnungsbegrenzung zwingend erforderlich.



Hahn VL-Band ST

Anvisningar för arkitekter

- 3-delat dolt gångjärn för ståldörrar
- Alla fästdelar i ej rostande material
- Större genomgång 100 %
- Maximalt tillåten dörrbladsvikt vid användning av två gångjärn 180 kg
- Dörrbladet justerbart i 3 riktningar utan att lossa fästsprövorna i profilen
- Horizontalinställning, steglös vid monterat dörrblad ± 2 mm
- Vertikalinställning, steglös vid monterat dörrblad + 3 mm
- Helt underhållsfri
- Enkelt montage av dörrbladet; hängs enkelt upp på stabila justerbara konor
- Dörrstopp erfordras

Announcement for architects

- Three-piece concealed door hinge for steel doors
- All fastening elements are made of stainless steel materials
- Clear width 100%
- Maximum permissible door weight for two hinge applications is 180 kg, depending on the door frame
- Door leaf adjustable in three directions, without loosening the fastening bolts
- Horizontal adjustment, variable, with door mounted on hinges ± 2 mm
- Vertical adjustment, variable, with door mounted on hinges + 3 mm
- Absolutely maintenance-free
- Easy installation of door leaf with the durable fastening bolts
- Opening limitation absolutely necessary

Ausschreibungstext für Architekten

- 3teiliges verdeckt liegendes Türband für Stahltüren
- Alle Befestigungsmittel aus nichtrostenden Werkstoffen
- Lichter Durchgang 100 %
- Zulässiges Flügelgewicht bei Verwendung von zwei Bändern 180 kg – in Abhängigkeit der Profile
- Türflügel in 3 Richtungen verstellbar, ohne Lösen der Befestigungsschrauben
- Horizontalverstellung, stufenlos, bei eingehängtem Türflügel ± 2 mm
- Vertikalverstellung, stufenlos, bei eingehängtem Türflügel + 3 mm
- Absolut wartungsfrei
- Einfaches Einhängen des Türflügels über stabile Befestigungsbolzen
- Öffnungsbegrenzung zwingend erforderlich